

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1854—1996

---

### 线路机械产品型号编制方法

1996—05—10 发布

1996—11—10 实施

---

中华人民共和国铁道部 发布

# 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1854—1996

代替 TB 1854—86

## 铁路机械产品型号编制方法

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了线路机械(养路机械)产品型号的编制原则、主要产品的代号、型号组成及示例。

本标准适用于线路机械产品型号的编制。

### 2 引用标准

TB 1910 铁路线路机械名词术语

### 3 编制原则

3.1 以产品类别和型号的代号为主体,辅以参数编制型号。

3.2 用汉语拼音大写印刷体字母(以下简称字母)作为产品类和型的代号。该字母是产品类、型特性中有代表性的汉语拼音字头。

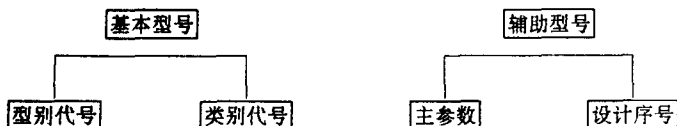
3.3 类和型的代号应简单、明确。

3.4 线路机械和机具的名称按 TB 1910 的规定。

### 4 型号组成

4.1 由基本型号和辅助型号两部分组成。

4.2 基本型号用产品类和型的代号表示。辅助型号用产品主参数及设计序号表示。基本型号和辅助型号之间用短线分开,如以下方框图所示:



4.3 基本型号的第一项是型别代号,表示产品的型式。若产品的型式为电动,则不标注型别代号。不同产品的型别代号,意义相同时可以重复。基本型号的第二项是类别代号,表示产品的种类。不同产品的类别代号不应重复。

4.4 辅助型号的第一项是主参数,表示产品的主要技术性能,用阿拉伯数字表示。辅助型号的第二项是设计序号(变型代号)。当产品的结构、性能有重大改进或作变型设计时,应按罗马数字 I、II……等顺序标注设计序号。首次设计不标注序号。

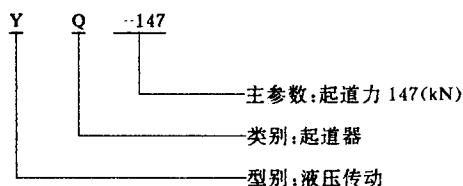
4.5 主要产品的类、型代号和主参数列于表 1。表中的主参数,除注明的以外,一般指额定值。钢轨钻孔机的主参数:机具装卡一次钻孔个数×最大钻孔直径(简称为:孔数×孔径),机具装卡一次钻 1 孔者,“1”不标注。

4.6 采用引进技术制造的国产大型线路机械的型号是在原引进机型号前面冠以该机相应的类别代号,如 D08—32。

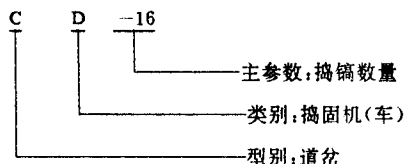
5 本标准未列入的线路机械产品型号,由该产品的研制单位按本标准的规定编制,并报本标准技术归口单位备案。

## 6 型号示例

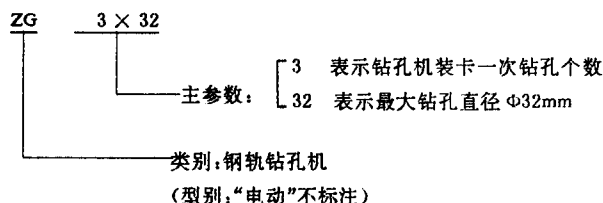
### 6.1 液压起道器



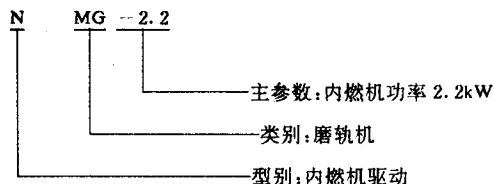
### 6.2 道岔捣固机(车)



### 6.3 (电动)钢轨钻孔机



### 6.4 内燃磨轨机



### 6.5 边坡清筛机

